

TERMÉKISMERTETŐ

eMELT 21670

kiadva: 2015.02

Nyomásra érzékeny hotmelt ragasztóanyag öntapadó termékek gyártásához.

TECHNIKAI ADATOK

Bázis:	szintetikus gyanták			
Sűrűség:	kb. 0,94	g/cm ³	MC206	
Viszkozitás:	6 700 ± 1 340	170 °C-nál	mPas	Brookfield
Szín:	sárgás			
Lágyulási pont:	105 ± 5	°C	MC08/ASTM E.28	
Lefejtési tapadás:	37,3 N/25 mm	20 perc (acél) ¹		
	37,4 N/25 mm	24 óra (acél) ¹		
Hőállóság:	70	°C	MC218	

¹ Tipikus vizsgálati értékek, a minták 25 g/m² ragasztó réteggel, PET szalagból készültek (MC203/FTM1 szerint)

TULAJDONSÁGOK

- ✓ kiváló tapadás különböző típusú anyagokhoz
- ✓ magas hideg tapadás
- ✓ jó termikus stabilitás
- ✓ a ragasztóanyag összetevői megfelelnek az FDA 21CFR175.105 jogszabályban támasztott követelményeknek

FELDOLGOZÁS

A felhordás megfelelő olvasztóberendezéssel történik fúvókán keresztül vagy hengerezve.

Ajánlott feldolgozási hőmérséklet: **160 - 170 °C**

A 180 °C hőmérsékletet ne lépje túl.

A gép állásidejében (inaktív állapotában) ajánlatos az olvasztótartály fűtését kikapcsolni.

TISZTÍTÁS

Forró állapotban kenőlappal, egyéb ragasztóanyag maradványokat tartályos berendezés esetén az **eMELT cleaner 21008**, felhordó fejeket, fúvókákat, fém felületeket pedig az **eMELT cleaner 21013** termékkel lehetséges eltávolítani.

KISZERELÉS

nagy párnák, kb. 700 g/db, 18 kg/karton

kis párnák, kb. 15 g/db, 18 kg/karton

TÁROLÁS

száraz és hűvös helyen

tárolási stabilitás: legalább 1 év tapasztalataink alapján