

**TERMÉKISMERTETŐ****eMELT 1124**

kiadva: 2017.02.

Univerzálisan felhasználható hotmelt ragasztórúd általános szerelési ragasztásokhoz.

**TECHNIKAI ADATOK**

Bázis:	Szintetikus gyanták			
Sűrűség:	kb. 0,98	g/cm <sup>3</sup>	MC206	
Viszkozitás:	12 000 ± 3000	180 °C-nál	mPas	Brookfield
Szín:	mattosan átlátszó			
Lágyulási pont:	90 ± 5	°C	MC08/ASTM E28	
Nyitott idő:	10 - 20	másodperc	180 °C-nál	
Kötésidő:	15 - 20	másodperc	180 °C-nál	
Hőállóság:	65	°C	MC218	

**TULAJDONSÁGOK**

- ✓ jó termikus stabilitás
- ✓ a ragasztóanyag összetevői megfelelnek az FDA 21CFR175.105 jogszabályban támasztott követelményeknek
- ✓ csekély szaghatás
- ✓ jó forró tapadás

**FELDOLGOZÁS**

A felhordás megfelelő olvasztóberendezéssel történik fúvókán keresztül vagy hengerezve.

Ajánlott feldolgozási hőmérséklet: **180 - 210 °C**

A 210 °C hőmérsékletet ne lépje túl.

A gép állásidejében (inaktív állapotában) ajánlatos az olvasztótartály fűtését kikapcsolni.

**TISZTÍTÁS**

Forró állapotban kenőlappal, egyéb ragasztóanyag maradványokat tartályos berendezés esetén az **eMELT cleaner 21008**, felhordó fejeket, fúvókákat, fém felületeket pedig az **eMELT cleaner 21013** termékkel lehetséges eltávolítani.

**KISZERELÉS**

rúd, Ø11,5 x 300 mm; 10 kg/karton

**TÁROLÁS**

száraz és hűvös helyen

tárolási stabilitás: legalább 2 év tapasztalataink alapján